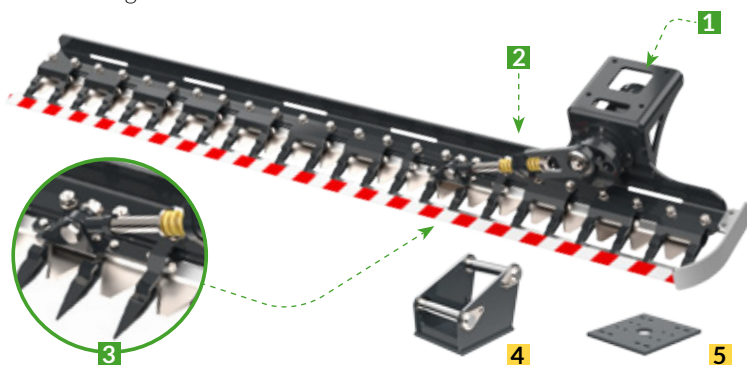




BARRA TAGLIASIEPI HT / HTX


CARATTERISTICHE TECNICHE

- 1 Predisposizione per selle di aggancio imbullonate
- 2 Doppia molla di smorzamento
- 3 Denti seghettati imbullonati



DESCRIZIONE

Le tagliasiepi HT e HTX di U.Emme possiedono una barra di taglio munita di lama con **denti a sega imbullonati** (e quindi sostituibili singolarmente), che proprio grazie alla particolare seghettatura possiedono una capacità di taglio superiore rispetto ai prodotti concorrenti. La barra di taglio viene azionata da un **motore orbitale (HT)** o da un **motore a pistoni (HTX)** con relativo volano e da un dispositivo con biella con **doppia molla di smorzamento**. Equipaggiate di serie con tubi flessibili, con le cimatrici HT e HTX sarà possibile modellare siepi o potare alberi con velocità e precisione, ottimizzando al massimo ogni risorsa da impiegare. **I due modelli di tagliasiepi HTX necessitano di connessione alla linea di drenaggio.**

MODELLI		HT 150	HT 180	HTX 170	HTX 200
Larghezza di lavoro	mm	1500	1800	1700	2000
Peso senza attacco	Kg	50	55	155	170
Taglio massimo	Ø/mm	30	30	60	60
Portata d'esercizio	l/1'	20	20	80	80
Pressione d'esercizio	bar	120	120	180	180
	Tons	1,5÷3	1,5÷3	2,5÷8	2,5÷8

SISTEMI DI AGGANCIO

- 4 Sella standard imbullonata
- 5 Piastra pulita per attacco rapido

APPLICAZIONI

- TAGLIO E SAGOMATURA SIEPI
- PAESAGGISTICA
- POTATURA LEGGERA (HT)
- POTATURA GRAVOSA (HTX)
- GIARDINAGGIO
- MANUTENZIONE DEL VERDE

